



Installatie van VH MGO-board

Vorbereidingen

De MGO-Board wordt in platen van 60 x 120 cm aangeleverd in dozen of op een pallet. Indien geleverd in dozen is het mogelijk dat de platen enigszins vervormd zijn door het transport. Pak de platen uit en stapel deze op elkaar op een stabiele ondergrond. Leg eventueel een zwaar plat object bovenop de stapel met platen om deze plat te drukken. Laat de stapel circa 24 uur rusten om de platen in hun oorspronkelijke vlakke vorm te laten terugkeren.

Veiligheid

Hoewel Magnesium Oxide een veilig materiaal is, dienen de standaard veiligheidsvoorschriften bij het verwerken/zagen gehanteerd te worden. Draag daarom oogbescherming tegen rondvliegende delen en een mondmasker om het inademen van stof te voorkomen.

Installatie

De MGO-board wordt bovenop de LDPE afdeklaag van de infrarood vloerverwarming geplaatst. De platen zijn gemakkelijk op maat te snijden of zagen met een stanleymes, handzaag of cirkelzaag. De platen kunnen onderling aan elkaar worden bevestigd middels een stevig tape (bijvoorbeeld de VH aluminium tape) om 1 grote zwevende ondervloer te creëren. De MGO-Boards dienen op een voldoende drukvaste ondervloer te worden geïnstalleerd, zoals XPS platen of de VH XPE6 ondervloer.

De MGO-Board heeft 1 gladde en 1 wat ruwere geschuurde zijde. De ruwe kant wordt naar beneden gelegd zodat er aan de bovenzijde een glad oppervlak ontstaat voor de uiteindelijke vloer.

Zorg er bij het leggen van de vloeropbouw altijd voor dat er kruislings wordt gelegd:

- De MGO-Board wordt in een halfsteensverband haaks op de banen ondervloer gelegd.
- De bovenste (PVC) klikvloer komt vervolgens weer haaks op de MGO-board te liggen.

Dit voorkomt dat de naden over een grote of zelfs de gehele lengte overlappen, wat de druksterkte van de vloer zou kunnen beïnvloeden.

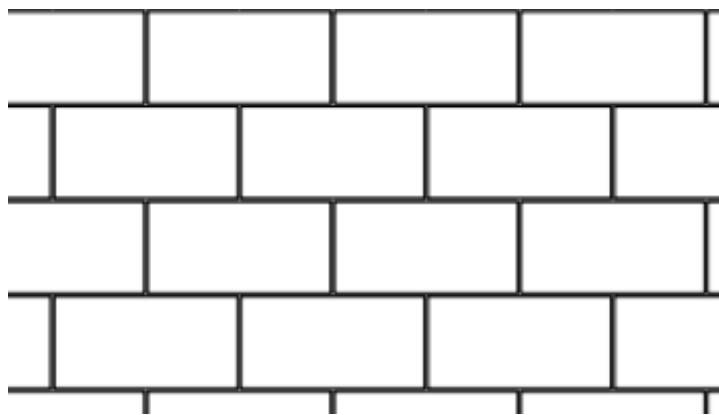


Fig. 1: Halfsteensverband leggen van de MGO-board

Aandachtspunten bij het leggen:

- ✓ Geef de MGO-board voldoende tijd om te rusten na transport, zodat deze volledig vlak is voordat de vloer wordt gelegd.
- ✓ Voorkom grote naden/kieren tussen de MGO-boards in de ondervloer. Een kleine naad van 1 of 2 mm is geen probleem, grotere naden kunnen een risico voor de bovenste vloer opleveren.
- ✓ Voorkom dat de rand van een MGO-board exact gelijk komt te liggen met een naad van de ondervloer, aangezien dit de druksterkte kan beïnvloeden.
- ✓ Controleer altijd de werking van de vloerverwarming voordat de MGO-board wordt geïnstalleerd.



Installatie van VH MGO-board

Vorbereidingen

De MGO-Board wordt in platen van 60 x 120 cm aangeleverd in dozen of op een pallet. Indien geleverd in dozen is het mogelijk dat de platen enigszins vervormd zijn door het transport. Pak de platen uit en stapel deze op elkaar op een stabiele ondergrond. Leg eventueel een zwaar plat object bovenop de stapel met platen om deze plat te drukken. Laat de stapel circa 24 uur rusten om de platen in hun oorspronkelijke vlakke vorm te laten terugkeren.

Veiligheid

Hoewel Magnesium Oxide een veilig materiaal is, dienen de standaard veiligheidsvoorschriften bij het verwerken/zagen gehanteerd te worden. Draag daarom oogbescherming tegen rondvliegende delen en een mondmasker om het inademen van stof te voorkomen.

Installatie

De MGO-board wordt bovenop de LDPE afdeklaag van de infrarood vloerverwarming geplaatst. De platen zijn gemakkelijk op maat te snijden of zagen met een stanleymes, handzaag of cirkelzaag. De platen kunnen onderling aan elkaar worden bevestigd middels een stevig tape (bijvoorbeeld de VH aluminium tape) om 1 grote zwevende ondervloer te creëren. De MGO-Boards dienen op een voldoende drukvaste ondervloer te worden geïnstalleerd, zoals XPS platen of de VH XPE6 ondervloer.

De MGO-Board heeft 1 gladde en 1 wat ruwere geschuurde zijde. De ruwe kant wordt naar beneden gelegd zodat er aan de bovenzijde een glad oppervlak ontstaat voor de uiteindelijke vloer.



Zorg er bij het leggen van de vloeropbouw altijd voor dat er kruislings wordt gelegd:

- De MGO-Board wordt in een halfsteensverband haaks op de banen ondervloer gelegd.
- De bovenste (PVC) klikvloer komt vervolgens weer haaks op de MGO-board te liggen.

Dit voorkomt dat de naden over een grote of zelfs de gehele lengte overlappen, wat de druksterkte van de vloer zou kunnen beïnvloeden.

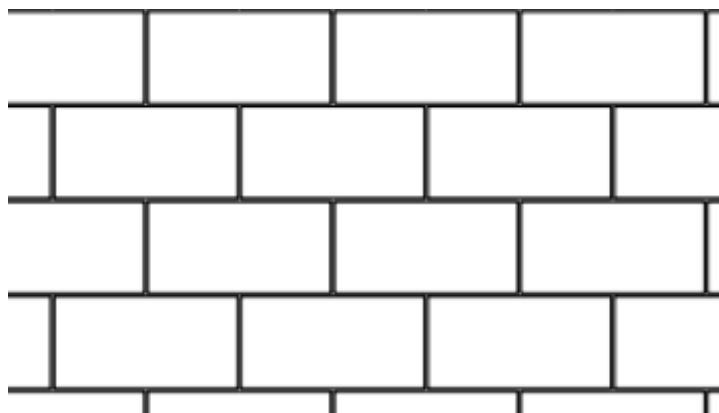


Fig. 1: Halfsteensverband leggen van de MGO-board

Aandachtspunten bij het leggen:

- ✓ Geef de MGO-board voldoende tijd om te rusten na transport, zodat deze volledig vlak is voordat de vloer wordt gelegd.
- ✓ Voorkom grote naden/kieren tussen de MGO-boards in de ondervloer. Een kleine naad van 1 of 2 mm is geen probleem, grotere naden kunnen een risico voor de bovenste vloer opleveren.
- ✓ Voorkom dat de rand van een MGO-board exact gelijk komt te liggen met een naad van de ondervloer, aangezien dit de druksterkte kan beïnvloeden.
- ✓ Controleer altijd de werking van de vloerverwarming voordat de MGO-board wordt geïnstalleerd.